

Hướng dẫn sử dụng
BỘ CHUYỂN NGUỒN TỰ ĐỘNG NY type



Hướng dẫn sử dụng

BỘ CHUYỂN NGUỒN TỰ ĐỘNG KIỂU NY type



- Chế độ chuyển đổi: ON - ON
- Điện áp hoạt động: 500VAC/125VDC
- Dòng điện: 63A ~ 630A
- Tần số: 50/60Hz
- Điện áp thử nghiệm: 2500V/60s mạch chính & 1500V/60s mạch điều khiển
- Điện áp xung sét: 8 kV
- Điện áp nguồn điều khiển: 85% - 110% điện áp mạch
- Nhiệt độ hoạt động: - 5°C đến +55°C
- Tiêu chuẩn: IEC/EN 60947-6-1

A - Vận hành

Đọc và làm theo hướng dẫn khi vận hành ATS.

- Không chạm vào hoặc đến gần mạch chính và mạch điều khiển khi có điện để tránh bị điện giật.
- Khi ATS đang ở chế độ tự động, không được thao tác bằng tay.

I - Vận hành thủ công

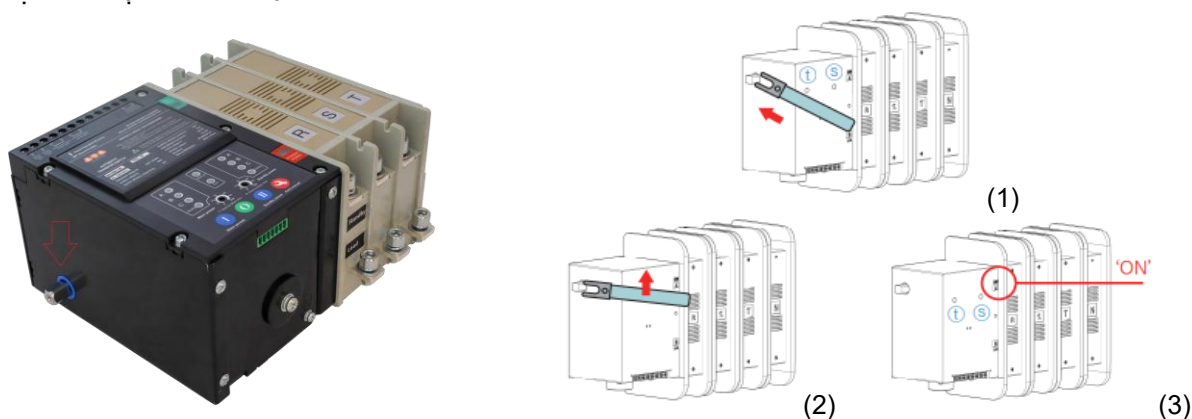
1. Cảnh báo an toàn:

- ATS hoạt động hiệu quả nhất ở chế độ tự động. Khi chuyển sang vận hành thủ công, hiệu suất có thể bị ảnh hưởng do thao tác của người sử dụng không đều về lực hoặc tốc độ.
- Luôn ngắt nguồn điện trước khi chuyển sang vận hành thủ công để tránh các sự cố như cháy nổ, điện giật hoặc gây thương tích.
- Việc vận hành thủ công có thể gây mòn hoặc hư hỏng tiếp điểm, do đó chỉ thực hiện trong các trường hợp sau:
 - ATS khi không có nguồn điều khiển.
 - Kiểm tra cơ chế vận hành và các bộ phận tiếp xúc ở chế độ không tải.
 - ATS không hoạt động do bất kỳ nguyên nhân nào.

2. Hướng dẫn vận hành thủ công đối với ATS:

2.1 Cách đóng nguồn A

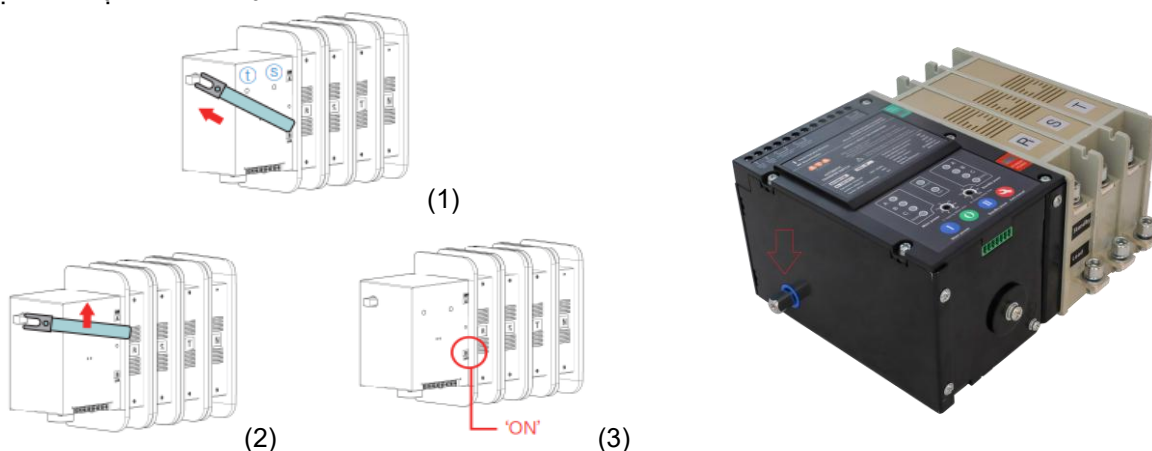
Thực hiện trình tự theo các bước mô tả sau:



- (1) Đưa tay cầm vào trục vận hành.
- (2) Kéo tay cầm lên trên theo hướng mũi tên.
- (3) Kiểm tra trạng thái “ON” nguồn A trên ATS.
- (4) Tháo tay cầm ra khỏi trục vận hành sau quá trình đóng hoàn thành.

2.3 Cách đóng nguồn B

Thực hiện trình tự theo các bước mô tả sau:



- (1) Đưa tay cầm vào trục vận hành.
- (2) Kéo tay cầm lên trên theo hướng mũi tên.
- (3) Kiểm tra trạng thái “ON” nguồn B trên ATS.
- (4) Tháo tay cầm sau khi đóng kết thúc.

II - Vận hành bằng điện.

1. Lưu ý an toàn khi vận hành điện:

- Đối với ATS loại 3P cần phải đấu dây trung tính của nguồn “Main & Standby” cho mạch điều khiển ATS (tại chân đấu nối tương ứng số 1 và 2).
- Cài đặt thời gian trễ đóng/cắt (closing/tripping delay) phù hợp với yêu cầu vận hành.
- Trước khi điều khiển bằng điện, cần kiểm tra cơ khí đảm bảo ATS đóng/mở trơn tru.
- ATS NY type sử dụng chế độ ON - ON, nên phím chức năng  không có hiệu lực.
- Phải tháo tay cầm cơ khí khỏi trục trước khi điều khiển bằng điện.
- Nắm rõ chức năng các tín hiệu đầu vào/ra trước khi đấu nối:
 - (1): Khi ATS là loại 3 pha, dây tiếp địa của nguồn điện chính phải được nối vào cổng này.
 - (2): Khi ATS là loại 3 pha, dây tiếp địa của nguồn điện dự phòng phải được nối vào cổng này.
 - (3-4): Đóng nguồn dự phòng: Khi nguồn điện dự phòng của ATS ở trạng thái đóng, tín hiệu đóng không mang điện sẽ được xuất ra từ cổng này.
 - (5-6): Đóng nguồn chính: Khi nguồn điện chính của ATS ở trạng thái đóng, tín hiệu đóng không mang điện sẽ được xuất ra từ cổng này.
 - (11-12): Khởi động máy phát: Khi xảy ra sự cố với nguồn điện chính, cổng này sẽ được kích hoạt sau một khoảng trễ ngắn.

2. Hướng dẫn vận hành thủ công (bằng điện):

Để vận hành thủ công (theo ý muốn người sử dụng) cần: Sử dụng phím “Manual / Auto” điều khiển để led “Manual” sáng (đưa ATS về vị trí thao tác bằng tay) .

2.1 Cách đóng nguồn A

Thực hiện trình tự theo các bước mô tả sau:

- (1) Nhấn phím “Main Closing” để đóng ATS về vị trí đóng nguồn A .

- (2) Kiểm tra trạng thái “ON” nguồn A trên ATS

Lưu ý: Khi ATS đang ở vị trí “OFF” hoặc đang đóng nguồn B thì khi nhấn phím “Main Closing” ATS cũng sẽ chuyển trạng thái “ON” nguồn A trên ATS.



2.3 Cách đóng nguồn B

Thực hiện trình tự theo các bước mô tả sau:

- (1) Nhấn phím “Standby Closing” để đóng ATS về vị trí đóng nguồn B .

- (2) Kiểm tra trạng thái “ON” nguồn B trên ATS.

Lưu ý: Khi ATS đang ở vị trí “OFF” hoặc đang đóng nguồn A thì khi nhấn phím “Standby Closing” ATS cũng sẽ chuyển trạng thái “ON” nguồn B trên ATS.

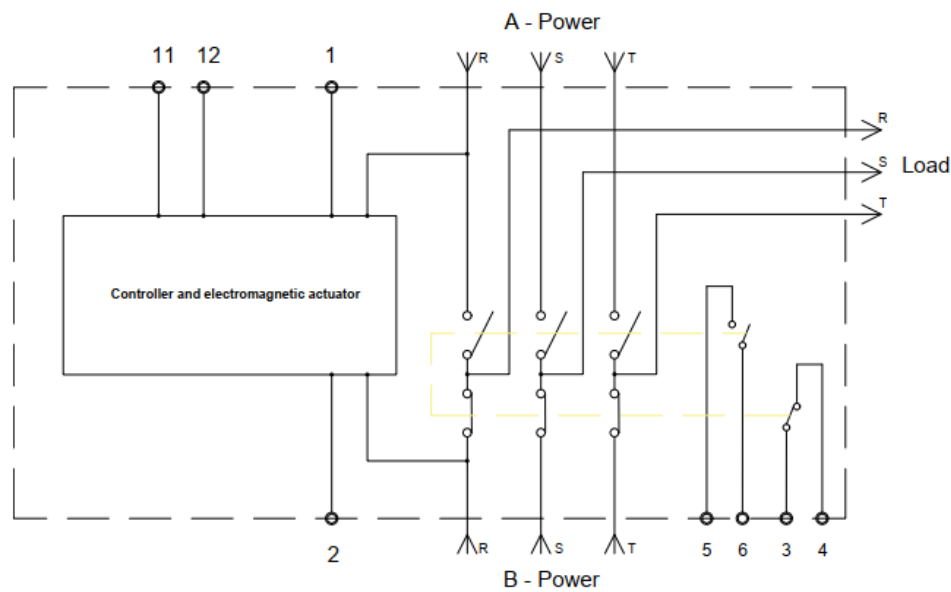


3. Hướng dẫn vận hành tự động:

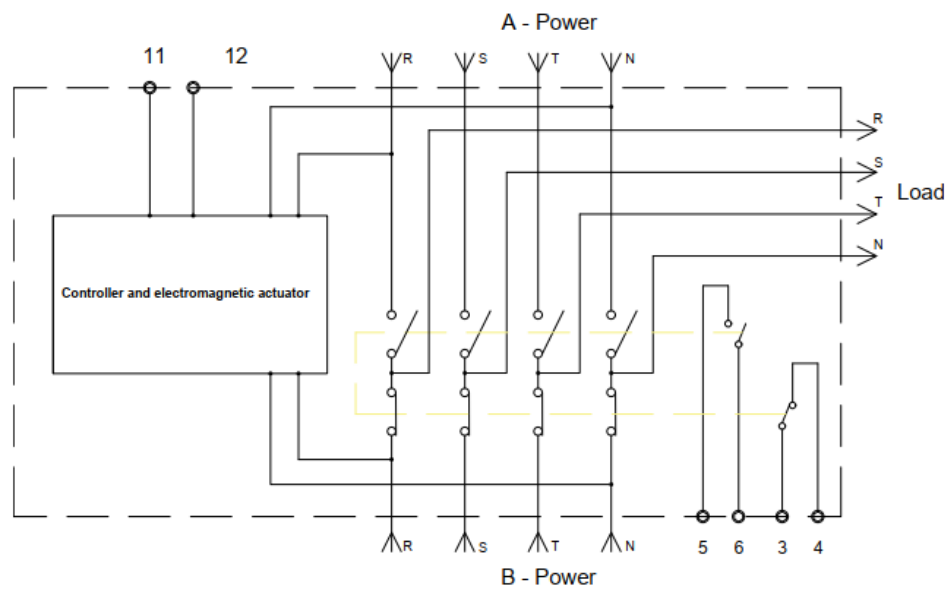
Để vận hành tự động cần: Sử dụng phím “Manual / Auto” điều khiển để led “Auto” sáng (đưa ATS về vị trí thao tác tự động hoàn toàn) .

Mặc định ATS thiết kế ưu tiên nguồn A (Main) nên khi cả nguồn A và B có điện ATS vẫn cấp điện đến phụ tải từ nguồn A.

4. Sơ đồ đấu nối nội bộ và đấu nối điển hình:



TY-TYPE (3P) Automatic Transfer Switches			
1	A - Power of N-pole (control)	5-6	A - Power Auxiliary Switch
2	B - Power of N-pole (control)	11-12	Start Generator
3-4	B - Power Auxiliary Switch		



TY-TYPE (4P) Automatic Transfer Switches			
1&2	Not in use	5-6	A - Power Auxiliary Switch
3-4	B - Power Auxiliary Switch	11-12	Start Generator

B - Bảo trì

Để duy trì hoạt động của ATS luôn ở trạng thái tốt, cần phải thực hiện bảo trì và / hoặc kiểm tra ATS theo các tiêu chí sau:

- Kiểm tra 6 tháng một lần để ngăn chặn sự cố vận hành do bụi, dầu, dị vật rơi ra.
- Kiểm tra trực quan các tiếp điểm để phát hiện hư hỏng hoặc đổi màu.
- Bụi, gỉ sét hoặc lớp oxy hóa có thể làm hỏng tiếp điểm. Vì vậy, nên vận hành chuyển đổi ATS ít nhất mỗi 6 tháng, ngay cả khi không sử dụng thường xuyên.
- Khi bảo trì, đảm bảo an toàn tuyệt đối cho người thao tác. Kiểm tra và siết chặt các bu lông, đai ốc nếu.

Tiêu chuẩn kiểm tra:

Loại kiểm tra	Chu kỳ kiểm tra		Danh sách kiểm tra	
	Môi trường bình thường	Môi trường khắc nghiệt	Kiểm tra trực quan	- Quá nhiệt, đổi màu thiết bị đầu cuối - Có hoặc không có gỉ sét - Bụi hoặc ô nhiễm - Mùi lạ - Vết nứt, hư hỏng, biến dạng hoặc đổi màu của vật liệu cách nhiệt vv...
Kiểm tra thường xuyên	1 lần 6 tháng	1 lần 1 tháng		
Kiểm tra định kỳ	1 lần 1 năm	1 lần 6 tháng		
Kiểm tra đột xuất	Kiểm tra khi cần			

C - Kiểm tra định kỳ

Vị trí		Nội dung kiểm tra	Biện pháp khắc phục, xử lý
Mối quan hệ vật liệu cách nhiệt	Phần tiếp xúc và Vỏ cách nhiệt	- Có vết nứt, hư hỏng trên vật liệu cách điện không? - Bề mặt có bụi bẩn hoặc hơi ẩm bám vào không? - Các tiếp điểm có lỏng lẻo do bu lông, đai ốc không được siết chặt? - Có dấu hiệu hồ quang làm nóng chảy trên tấm cách điện không?	- Nếu có, hãy dừng hoạt động và tiến hành thay thế các bộ phận bị hỏng hoặc nứt. - Nếu có, hãy dừng ATS và làm sạch bề mặt. - Siết chặt các bu lông & đai ốc theo quy định, không để ATS trượt về một phía. - Nếu có, đặc biệt là tại vị trí tiếp xúc và buồng dập hồ quang, các bộ phận hư hỏng phải được thay thế sau khi kiểm tra kỹ lưỡng.
	Buồng dập hồ quang	- Buồng dập Hồ quang có bị hư hỏng rõ ràng không? - Buồng dập Hồ quang có bị hư hỏng nặng không?	- Nếu phát hiện hư hỏng hoặc đổi màu rõ rệt, cần thay thế ngay buồng dập hồ quang. - Thay thế buồng hồ quang.
	Vật liệu cách điện	- Giữa cùng một pha hoặc các pha khác nhau hoặc pha với đất - Điện trở cách điện của mạch điều khiển	- Lớn hơn 5MΩ - Lớn hơn 2MΩ
Mối quan hệ trực tiếp	Các tiếp điểm	- Tiếp điểm phụ bị hỏng không? - Tình trạng tiếp xúc có tốt không? - Tiếp điểm chính có trơn tru không? - Có bất kỳ dấu vết của quá nhiệt hoặc sự đổi màu trên các tiếp điểm không? - Các bu lông kết nối có bị lỏng không?	- Nếu bị hồ quang làm hỏng, hãy lau bằng giấy nhám hoặc giữa mịn. Thay thế các bộ phận bị hư hỏng nặng bằng bộ phận mới. - Tiếp xúc kém gây ra nhiệt độ tăng bất thường. - Quá nhiệt có thể xảy ra trong các trường hợp sau (Đánh lửa, chiếu sáng, mùi khét.) - Nếu nặng thì tấm cách nhiệt bị bạc màu, biến dạng. - Siết chặt bu lông bằng dụng cụ chuyên dụng để tránh sinh nhiệt và cháy tiếp điểm.
Mối quan hệ đơn vị kiểm soát	Phần cơ khí	- Phần quay và bề mặt bôi trơn có tốt không? - Có hư hỏng, gỉ sét ở bộ phận quay, bề mặt bôi trơn không? - Có bất kỳ gỉ hoặc gãy các lò xo khác nhau không? - Bu lông và đai ốc có bị lỏng không? - Có bất kỳ vòng chữ E hoặc chân chia nào bị thiếu hoặc bị hỏng không?	- Tra dầu bôi trơn vào bộ phận quay và tấm bôi trơn. - Nó dẫn đến hoạt động không chính xác của ATS. - Nếu có vấn đề phải thay thế ngay lập tức. - Siết chặt bu lông. - Có thể làm hỏng chân cắm, bung ra hoặc rơi khỏi ATS.

Designed by BTB Electric
Add: Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1780 sok.
No: 5 Esenyurt / İstanbul / Türkiye
E-mail: sales@btb-electric.com
Web: btb-electric.com



1 | 2025



ĐIỆN CÔNG NGHIỆP
CHUẨN CHÂU ÂU